ATAG

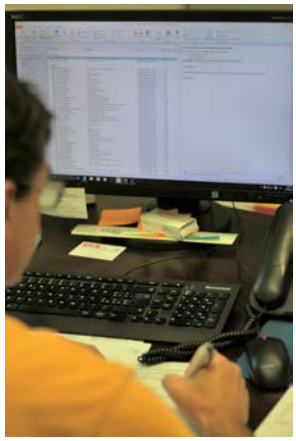
DAL 1947 DÀ VITA AI TUOI PROGETTI

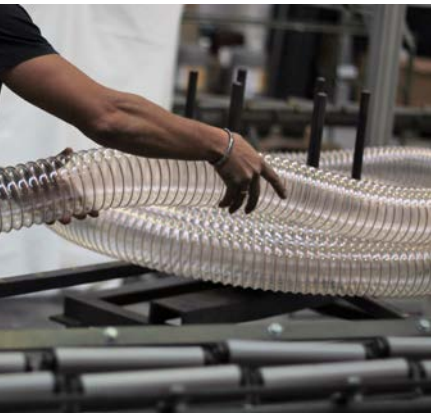
Estrusi, Stampati e Parabordi

cofi

WWW.ATAG-EUROPE.COM

Passato Presente Futuro





ATAG è al servizio dell'industria dal **1947.**

Da allora siamo in costante crescita! La vasta gamma di prodotti disponibili, le tre sedi nazionali, le Società controllate, gli ampi magazzini, l'estesa rete di vendita, le sempre più scrupolose lavorazioni interne, il portale web in costante evoluzione e un servizio basato sulla qualificata consulenza tecnica offerta dal reparto commerciale, sono i motivi per cui i nostri clienti si affidano costantemente ad ATAG.

Negli ultimi anni abbiamo inglobato aziende complementari facendo nostre le loro grandi professionalità e migliorato le nostre competenze. Un efficiente ufficio export, rivenditori e clienti consolidati in Europa ci consentono di comprendere meglio i mercati esteri e rafforzano la nostra presenza oltre i confini italiani.

Collaborazioni ed accordi con Partner internazionali di grande prestigio ci mettono nella condizione di proporre in Italia prodotti e soluzioni che in Europa sono già realtà consolidate e apprezzate, stimolando la nostra ricerca di soluzioni migliorative per l'industria italiana.

Estrusi, Stampati e Parabordi

Trafilati in Gomma

ATAG estrude profili a sezione regolare e sagomati in vari tipi di gomme.

Di molteplici misure tiene scorte a magazzino per la pronta consegna.

Le gomme commerciali più comuni trattate sono: SBR, NR, NBR ,CR, EPDM, FKM, Silicone.

Stampati in Gomma e Gomma Metallo

ATAG stampa prodotti su disegno della clientela in vari tipi di gomme.
Lo stampaggio può avvenire in abbinamento con parti metalliche per creare componenti industriali complessi.

Trafilati Espansi e Coestrusi

ATAG trafila profili con sezioni sagomate e regolari in diversi tipi di gomme espanse. Anche versioni coestruse e armate.
Delle sezioni e mescole più comuni – es: sezioni regolari in Silicone, CR e PTFE estrusi - tiene scorte a magazzino per la pronta consegna.

Estrusi, Stampati e Parabordi

Le caratteristiche tecniche degli elastomeri riportate sul catalogo sono indicative e si riferiscono ai valori massimi ottenibili.
Sono indicati anche valori specifici realizzabili con formulazione di mescole particolari.
Vi consigliamo di chiedere assistenza al nostro ufficio tecnico, per una scelta della mescola più adatta alle Vostre applicazioni o per qualsiasi altra informazione.

STAMPATI
Siamo in grado di produrre articoli stampati in gomma e gomma/metallo su vostro disegno specifico, con qualità della gomma in funzione dell'applicazione, realizzando l'apposita attrezzatura (stampo compressione, transfer e iniezione).

ESPANSI
I prodotti espansi comprendono una vasta gamma di materiali che differiscono per densità e porosità, nonchè per resistenza chimica data dalla mescola di base, proprietà meccaniche e termiche proprie. Disponiamo delle sezioni più comuni in vari materiali espansi. **Anche autoadesivi da un lato.**

TRAFILATI/ESTRUSI
Gli **elastomeri trafilati a disegno** indicati sul catalogo, sono disponibili a magazzino solo in **gomma EPDM nera**.
Siamo in grado di fornirVi **sezioni speciali** di profili non a catalogo, su Vostro disegno specifico e con qualità della gomma differenti dallo standard, **realizzando un'apposita matrice per l'estrusione.**

Quantità minima producibile per sezioni regolari e speciali a disegno
- kg 10 ca. - Gomma Viton®
- kg 20 ca. - Gomma siliconica perossidica e/o platinica.
- kg 50 ca. - Per tutti gli altri tipi di gomma

Tolleranze dimensionali
In riferimento alla tabella **UNI ISO 3302**, le classi di tolleranza da considerare sono per:
- **Classe E2** - Sezioni regolari (tonda, rettangolare, tubi e manicotti)
- **Classe E3** - Sezioni a disegno (profilo per oblò, trafilati a "virgola" a "U" ed altri) e per tutti gli espansi
- **Classe E1** - Su richiesta specifica

Dimensioni nominali		Classe **E1**	Classe **E2**	Classe **E3**
oltre mm	*fino a mm*	*± mm*	*± mm*	*± mm*
0	2,5	0,20	0,35	0,50
2,5	4,0	0,25	0,40	0,70
4,0	6,3	0,35	0,50	0,80
6,3	10	0,40	0,70	1,00
10	16	0,50	0,80	1,30
16	25	0,70	1,00	1,60
25	40	0,80	1,30	2,00
40	63	*	1,60	2,50
63	100	*	2,00	3,20

I dati riportati su queste tabelle di questo catalogo sono indicativi: ATAG si riserva di apportare le modifiche più opportune su mescole, formati e tolleranze, senza obbligo di preavviso.

Estrusi, Stampati e Parabordi

Trafilati/Estrusi

Gomma normale industriale (SBR)

Caratteristiche	Impieghi
Colore: nero, altri colori a richiesta	Guarnizioni, paracolpi, cinghie, tappeti, ecc..
Peso specifico: 1,5 ca.	
Durezza: 65 shore ± 5	
Carico di rottura: buono (fino a 250 kg cm^2)	
Temperatura di esercizio: +80°C	
Resistenza a bassa temperatura: buona fino a -30°C	
Resistenza agli agenti atmosferici: scarsa	
Resistenza all'abrasione, alla lacerazione, alla fatica: eccellente	
Resistenza chimica in presenza di sali e basi, acidi diluiti: buona	
Resistenza ad acetone e vapore fino a 100°C: discreta	
Resistenza chimica in presenza di ozono, idrocarburi, olii lubrificanti, benzina: scarsa	

Gomma para naturale (NR)

Caratteristiche	Impieghi
Colore: avana	In laboratorio per: tubi per alto vuoto, guarnizioni di piccole e grandi dimensioni, travaso di liquidi e tamponi elastici. In tutte le applicazioni ove sia richiesta alta elasticità e resistenza all'abrasione.
Peso specifico: 1,15 ca.	
Durezza: 45 shore ± 5	
Carico di rottura: ottimo	
Resa elastica: eccellente	
Resistenza a bassa temperatura: ottima, fino a -40°C	
Resistenza ad alta temperatura: fino a +70°C	
Resistenza specifica ohm/cm^2: fino a 101^4	
E' fotosensibile e cambia colore se esposto alla luce	
Resistenza all'abrasione: eccezionale	
Resistenza chimica in presenza di acidi diluiti, sali, basi, alcoli, glicoli e acqua di mare: buona	
Resistenza a ozono, olii lubrificanti, acidi minerali, benzina e solventi (escluso acetone): scarsa	

Gomma nitrilica (NBR)

Caratteristiche	Impieghi
Colore: nero, altri colori a richiesta	Anelli paraolio, guarnizioni, rulli inchiostratori e trascinatori, boccole per motori elettrici, membrane, valvole, camere di pressione, ecc..
Peso specifico: 1,4 ca.	
Durezza: 70 shore ± 5	
Carico di rottura: discreto (fino a 110 kg cm^2) - buono (fino a 210 kg cm^2) con formulazione ottimale	
Temperature d'esercizio: molto buona +100°C	
Resistenza a bassa temperatura: media, fino a -15°C	
Resistenza specifica ohm/cm^2: fino a 10^{10} con formulazione ottimale	
Resistenza agli agenti atmosferici: scarsa, insufficiente all'ozono	
Resistenza all'abrasione: buona	
Impermeabilità al gas: da buona a eccelente	
Resistenza chimica in presenza di gas, butano, metano, propano: eccellente con formulazione ottimale	
Resistenza chimica in presenza di idrocarburi, olii lubrificanti, benzina: buona	

Gomma neoprene (CR)

Caratteristiche	Impieghi
Colore: nero, altri colori a richiesta	Rivestimento di trasformatori elettrici, manufatti per l'industria elettrica, guarnizioni, membrane supporti per ponti ed edilizia, ecc..
Peso specifico: 1,4 ca.	
Durezza: 70 shore ± 5	
Carico di rottura: discreto (fino a 110 kg cm^2) - buono (fino a 230 kg cm^2) con formulazione ottimale	
Temperature d'esercizio: +85°C	
Resistenza a bassa temperatura: buona, fino a -25°C	
Resistenza agli agenti atmosferici: ottima	
Resistenza all'abrasione, alla lacerazione, alla fatica: ottima	
Resistenza chimica in presenza di sali e basi, acidi diluiti, all'ossidazione, all'ozono, al calore, all'invecchiamento a caldo: eccelente	
Resistenza chimica in presenza di idrocarburi alifatici, olii lubrificanti minerali, organici, impermeabilità ai gas: buona	
Autoestinguenza: su richiesta UL94v1	

Estrusi, Stampati e Parabordi

Trafilati/Estrusi

Gomma etilpropilene (EPDM)

Caratteristiche	Impieghi
Colore: nero, altri colori a richiesta	Guarnizioni per vetri auto, guarnizioni profilate per finestre esterne, guarnizioni e tamponi per edilizia, giunti dilatazioni per ponti e viadotti, parabordi e paramoli, rulli per stampa, articoli subacquei ecc.
Peso specifico: 1,28	
Durezza: 70 shore ± 5	
Carico di rottura: buono (fino a 180 kg cm^2)	
Temperatura di esercizio: +130°C, a richiesta +150°C	
Resistenza a bassa temperatura: buona, -20°C, a richiesta finoa -35°C	
Resistenza specifica ohm/cm^2: fino a 10^{12}	
Resistenza agli agenti atmosferici: ottima	
Resistenza all'abrasione, alla lacerazione, alla fatica: ottima	
Resistenza chimica in presenza di acidi organici ed inorganici, esteri vari, basi, sali e solventi polari: eccelente	
Resistenza all'ossidazione, ozono, calore e invecchiamento: ottima	
Resistenza agli acidi ad alta concentrazione: buona	
Resistenza a benzina, olii lubrificanti, solventi aromatici ed idrocarburi: cattiva	

Gomma siliconica (VMQ) perossidica

Caratteristiche	Impieghi
Colore: trasparente, altri colori a richiesta	Guarnizioni per articoli tecnici dove si richiede un ottima resistenza al calore e al freddo: riflettori con lampade al quarzo, trasformatori, bruciatori a nafta o gas, contenitori di solidi e liquidi. La qualità **platinica**, su richiesta, garantisce le peculiarità fondamentali richieste nei settori alimentare e farmaceutico: conformità a FDA e BfR ed esenzione totale da PAH (Idrocarburi Policiclici Aromatizzati).
Peso specifico: 1,2 ca. (con coloranti anche 1,3 ca.)	
Durezza: 60 shore ± 5	
Carico di rottura: discreto (fino a 90 kg cm^2)	
Resistenza ad alta temperatura: +180°C con punte di +250°C	
Resistenza a bassa temperatura: ottima, fino a -60°C	
Resistenza specifica ohm/cm^2: fino a 10^{16}	
Resistenza alle intemperie ed all'invecchiamento: ottima	
Deformazione permanente: bassissima	
È fotosensibile e cambia colore se esposto alla luce	
Resistenza chimica agli acidi e basi: scarsa	
Per olio e trasformatori: buona	
Resistenza alla benzina, ai solventi aromatici e clorurati: media	
Resistenza ai solventi in genere: scarsa	

Gomma siliconica METALDETECTABILE

Caratteristiche	Impieghi
Colore: blu	prodotto altamente specifico per l'industria alimentare per la gestione dei **corpi estranei** nei processi alimentari
Durezza : 70 Shore +-5	
Allungamento a rottura: 300%	
Compression set (25% per 24 ore a 150°C): 17%	
Mescola appositamente studiata per essere rilevabile ai metal detector	
I profili ottenuti con con questa mescola continuano ad essere conformi a FDA, idonei per l'impiego in ambienti alimentari	

Gomma fluoroelastomerica (FKM grado A)

Caratteristiche	Impieghi
Colore: nero	Articoli tecnici altamente qualificati per l'industria meccanica, petrolifera, chimica, farmaceutica, aeronautica, nucleare e missilistica. Indispensabile in molti casi in cui sia richiesta resistenza ad agenti chimici o solventi in presenza di alte temperature.
Peso specifico: 1,95 ca.	
Durezza: 80 shore ± 5 (altre durezze a richiesta da 65 a 95 shore)	
Carico di rottura: buono (fino a 140 kg cm^2)	
Temperature d'esercizio: +200°C, con punte di +270°C (a richiesta fino a +290°C)	
Resistenza a bassa temperatura: discreta, fino a -15°C (a richiesta fino a -25°C)	
Deformazione permanente: bassa	
Resistenza agli agenti atmosferici e al calore: ottima	
Resistenza chimica in presenza di tricloroetilene, cloroformio, clorobenzene, carburanti, idrocarburi alifatici e aromatici, acidi minerali, benzina, acidi diluiti o concentrati, olii lubrificanti, soda caustica, formaldeide a 20°C, percloroetilene: eccellente	
Resistenza a contatto di esteri e eteri a basso peso molecolare, chetoni, ammine, acido fluoridrico anidro caldo: scarsa	

Estrusi, Stampati e Parabordi

Trafilati/Estrusi

Di seguito una carrellata delle sezioni dei **profili sagomati** che abbiamo a scorta o che possiamo fornire avendo già le **matrici** di estrusione di **proprietà**. Sono solo una piccola parte di ciò che è possibile ottenere dalla **tecnologia di estrusione**.

Ogni forma può essere realizzata costruendo l'apposita matrice per la trafila. Il nostro ufficio commerciale è a Vostra completa disposizione per seguirvi in questa operazione.

Tutti i profili disponibili in mostra sono realizzati in **gomma EPDM** (vedi proprietà delle mescole a pag. 4 e 5), ma è possibile realizzare estrusioni anche in altre qualità di gomma.

Possiamo produrre anche profili in **silicone** realizzati in **camera bianca** per applicazioni in **ambienti farmaceutico/medicale**.

Ogni profilo a scorta è standard in quanto realizzato considerando una marginalità di errore data da tolleranze unificate DIN 7715, UNI ISO 3302 Cl.E3, ma su richiesta, con precisi accorgimenti, è possibile ridurre la tolleranza specifica.

Le norme indicate pongono come classe più ristretta la E1, applicabile in estrusione però solo fino a certe quote dimensionali (vedere normativa di riferimento).

La nostra produzione si avvale della tecnologia **della vulcanizzazione in continuo** che permette di ottenere profili di lunghezza considerevole ed una stabilità dimensionale ottenibile immediatamente dopo l'estrusione, evitando indesiderate deformazioni dovute all'utilizzo di padelle per il posizionamento a crudo nei forni di cottura.

Ove, invece, per dimensioni e spessori dei profili sia più opportuna una vulcanizzazione a basse temperature ma con tempi lunghi, offriamo la soluzione della **cottura in autoclave**.

Per l'**industria alimentare** soprattutto, ma con sempre più ampio consenso anche dell'**industria farmaceutica**, l'uso di materie plastiche e **gomme rilevabili ai metaldetector** è oggigiorno un fattore determinante.

La gestione dei **corpi estranei** nei processi alimentari è un fattore critico, soprattutto in relazione agli standard di qualità utilizzati in campo internazionale.

Noi siamo in grado di trafilare qualsiasi guarnizione, di sezione regolare o sagomata su disegno del cliente, con mescola in piena **conformità FDA e metaldetectabile**.

La peculiarità di questo materiale permette all'industria di avere un riscontro immediato sul prodotto finale, accelerando il controllo di qualità e riducendo al minimo potenziali perdite economiche.

Estrusi, Stampati e Parabordi

Trafilati

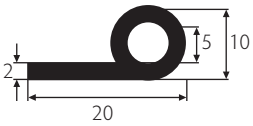
Trafilati in Gomma: Qualità EPDM nera *(su richiesta in altre mescole)*

01 126 g/m

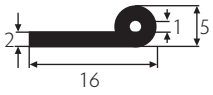
02 180 g/m

03 82 g/m

04 106 g/m



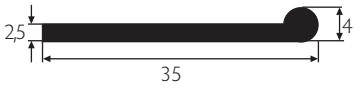
05 104 g/m



06 60 g/m

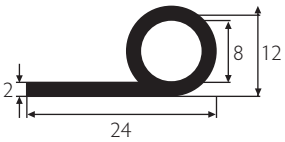
07 154 g/m

08 104 g/m

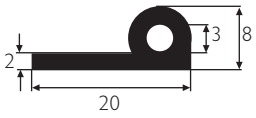


09 120 g/m

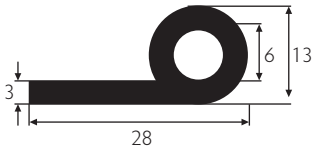
10 134 g/m



11 110 g/m

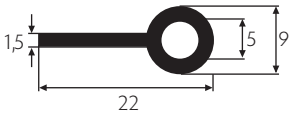


12 124 g/m



13 204 g/m

14 102 g/m



15 106 g/m

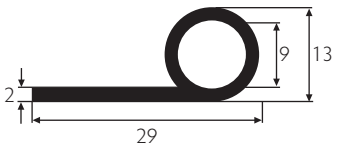
16 150 g/m

17 140 g/m

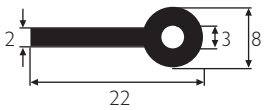
18 158 g/m

19 106 g/m

20 170 g/m

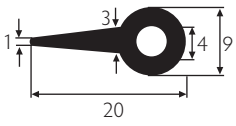


21 136 g/m



22 90 g/m

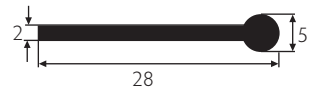
23 160 g/m



24 In esaurimento

Estrusi, Stampati e Parabordi

Trafilati

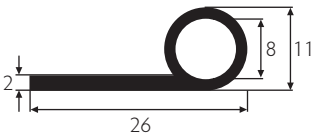


25 84 g/m

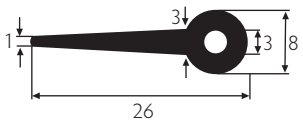
26 116 g/m

27 50 g/m

28 102 g/m

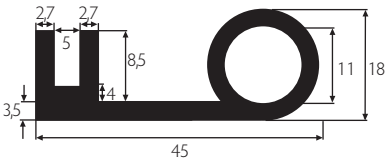


29 112 g/m



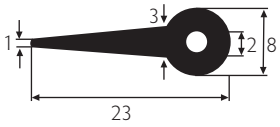
30 124 g/m

31 160 g/m

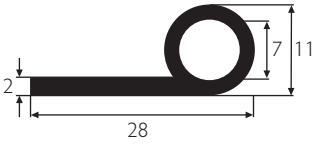


32 362 g/m

33 100 g/m



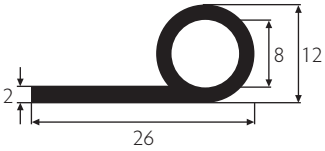
34 120 g/m



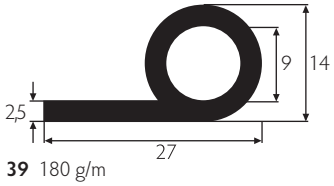
35 130 g/m

36 100 g/m

37 70 g/m



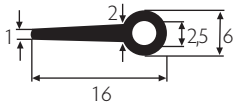
38 140 g/m



39 180 g/m

40 136 g/m

41 124 g/m

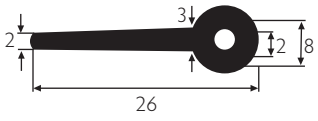


42 56 g/m

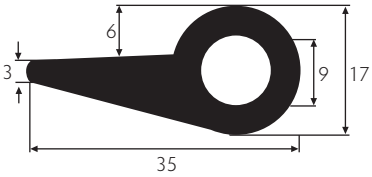
43 92 g/m

44 142 g/m

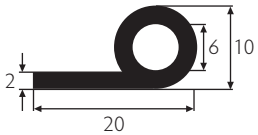
45 114 g/m



46 140 g/m



47 352 g/m

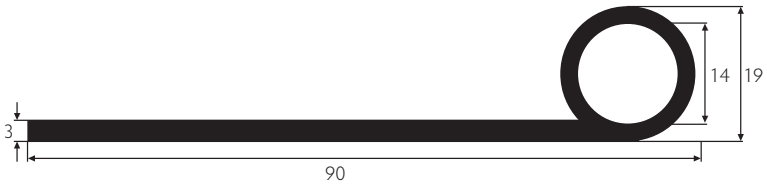


48 124 g/m

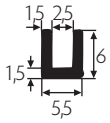
Estrusi, Stampati e Parabordi

Trafilati

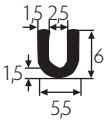
Trafilati in Gomma: Qualità EPDM nera *(su richiesta in altre mescole)*



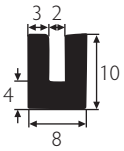
49 398 g/m



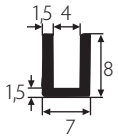
100 36 g/m



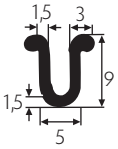
101 34 g/m



102 82 g/m

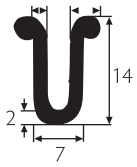


103 44 g/m

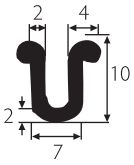


104 56 g/m

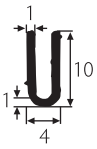
105 36 g/m



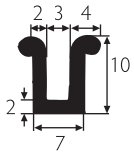
106 88 g/m



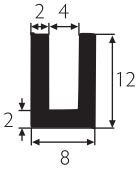
107 74 g/m



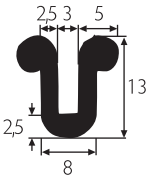
108 36 g/m



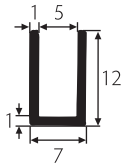
109 72 g/m



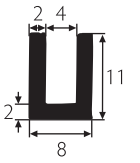
110 82 g/m



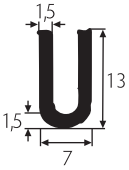
111 106 g/m



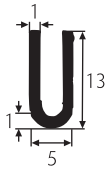
112 64 g/m



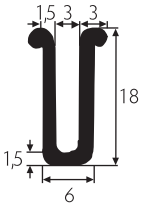
113 70 g/m



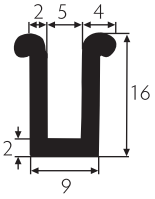
114 72 g/m



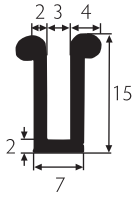
115 70 g/m



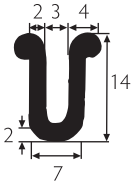
116 108 g/m



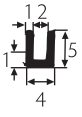
117 116 g/m



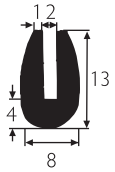
118 100 g/m



119 94 g/m



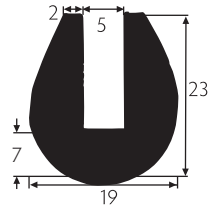
120 20 g/m



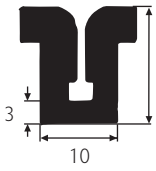
121 94 g/m

Estrusi, Stampati e Parabordi

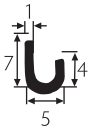
Trafilati



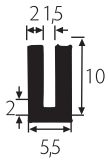
122 388 g/m



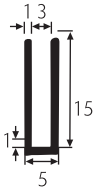
123 186 g/m



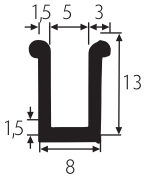
124 24 g/m



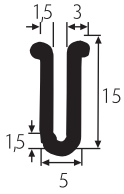
125 74 g/m



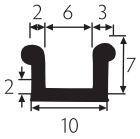
126 56 g/m



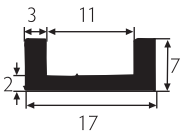
127 88 g/m



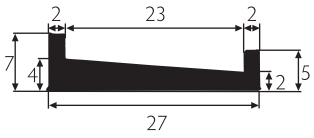
128 86 g/m



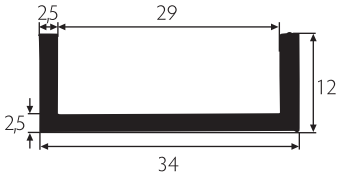
129 54 g/m



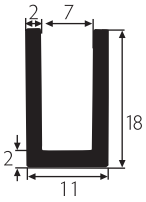
130 96 g/m



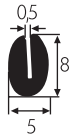
131 144 g/m



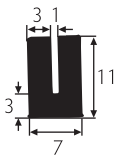
132 186 g/m



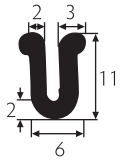
134 152 g/m



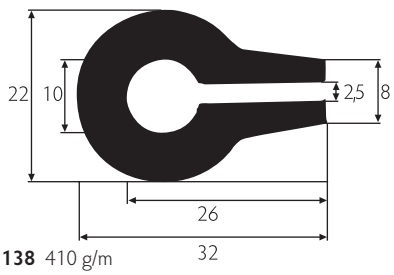
135 36 g/m



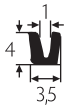
136 94 g/m



137 64 g/m



138 410 g/m



139 25 g/m

140 76 g/m

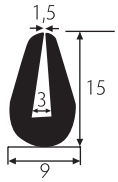
141 122 g/m

Estrusi, Stampati e Parabordi

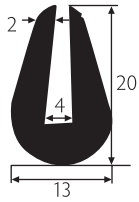
Trafilati

Trafilati in Gomma: Qualità EPDM nera *(su richiesta in altre mescole)*

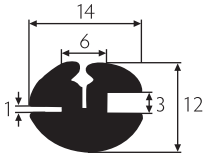
142 26 g/m



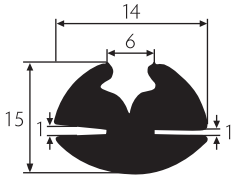
143 130 g/m



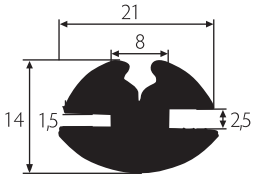
144 200 g/m



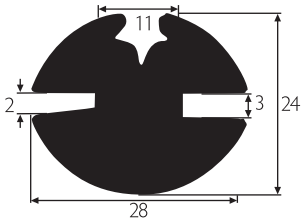
198 134 g/m (con spina 260P)



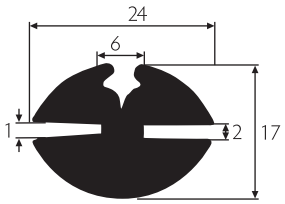
200 246 g/m (con spina 260)



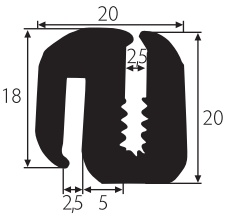
201 290 g/m (con spina 260P(



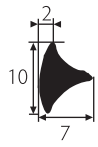
202 592 g/m (con spine: 260, 205 e 206)



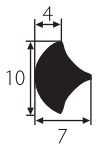
203 358 g/m (con spina 260)



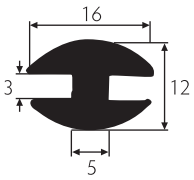
204 364 g/m



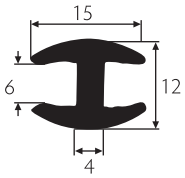
205 38 g/m



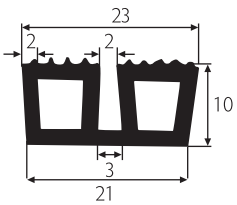
206 40 g/m



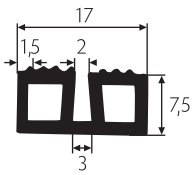
208 200 g/m



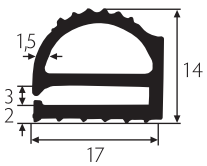
209 145 g/m



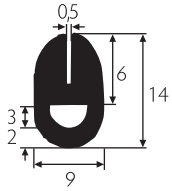
210 184 g/m



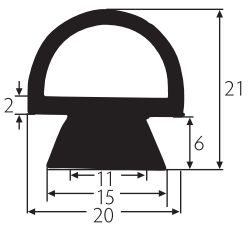
211 112 g/m



212 132 g/m



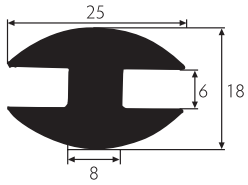
213 125 g/m



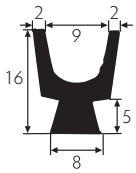
214 276 g/m

Estrusi, Stampati e Parabordi

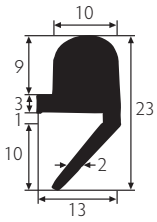
Trafilati



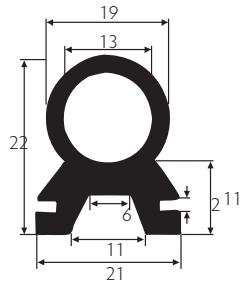
215 350 g/m



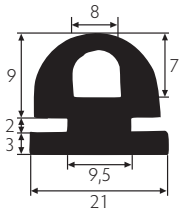
216 131 g/m



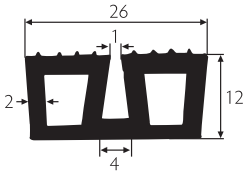
218 273 g/m



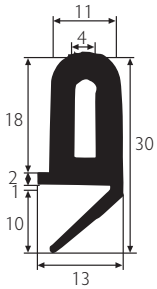
219 375 g/m



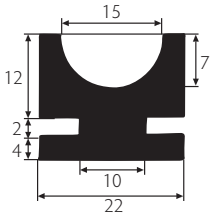
220 356 g/m



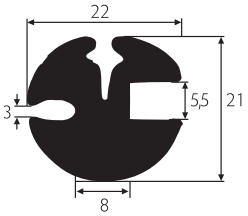
221 224 g/m



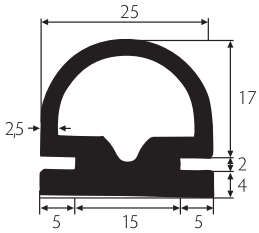
222 316 g/m



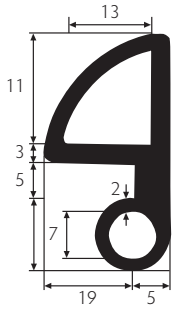
223 500 g/m



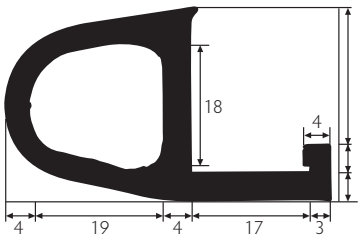
225 360 g/m (con spina 260)



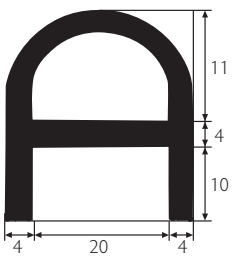
226 334 g/m



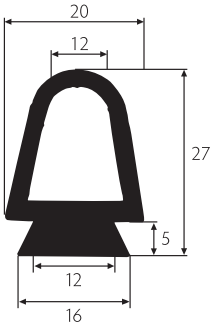
227 438 g/m



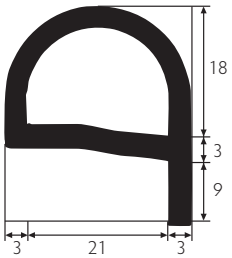
228 468 g/m



229 410 g/m



230 425 g/m

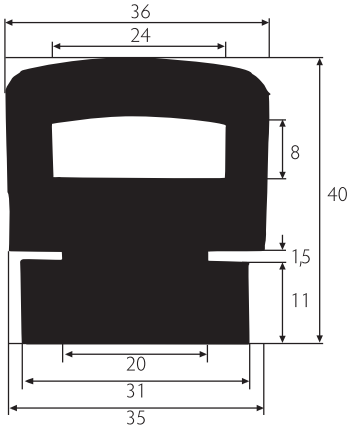


231 375 g/m

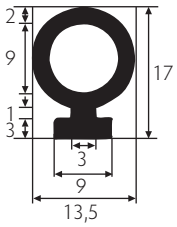
Estrusi, Stampati e Parabordi

Trafilati

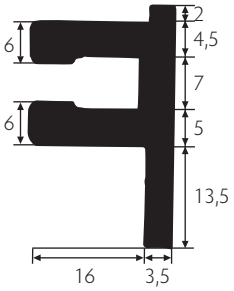
Trafilati in Gomma: Qualità EPDM nera *(su richiesta in altre mescole)*



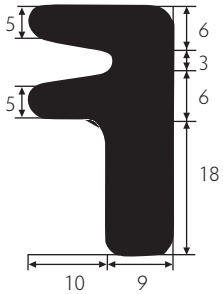
232 1750 g/m



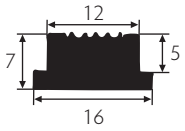
234 0,146 g/m



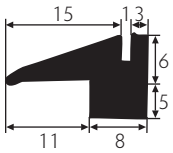
236 500 g/m



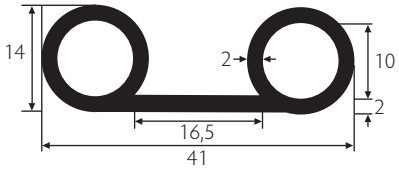
237 521 g/m



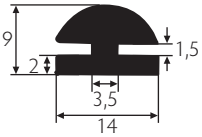
239 125 g/m



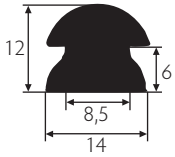
240 133 g/m



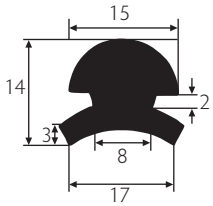
242 313 g/m



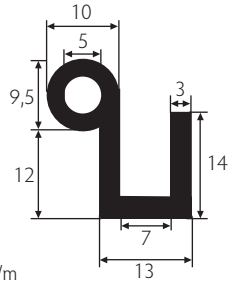
244 133 g/m



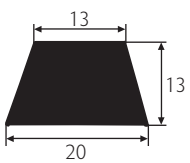
245 188 g/m



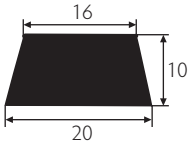
246 263 g/m



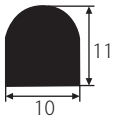
247 230 g/m



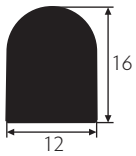
250 275 g/m



251 313 g/m



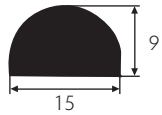
252 150 g/m



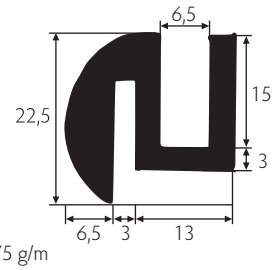
253 275 g/m

Estrusi, Stampati e Parabordi

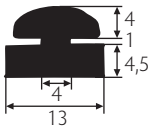
Trafilati



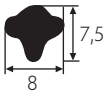
254 193 g/m



257 375 g/m



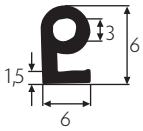
258 163 g/m



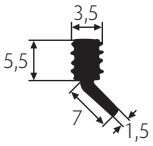
260 63 g/m

260/P 40 g/m

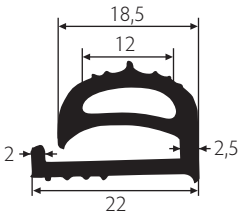
261 45 g/m



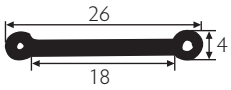
265 56 g/m



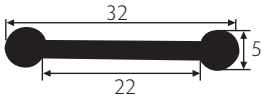
272 50 g/m



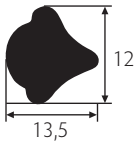
273 172 g/m



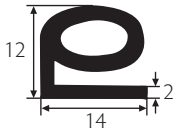
279 525 g/m



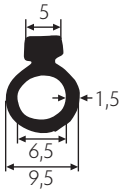
280 103 g/m



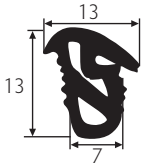
281 195 g/m



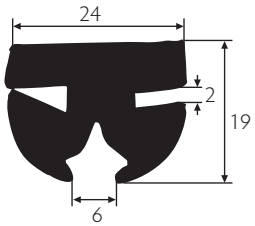
282 138 g/m



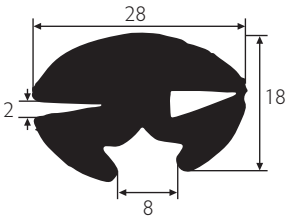
285 78 g/m



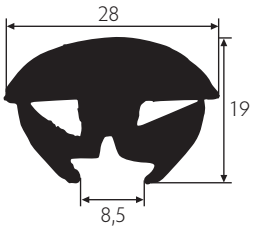
286 102 g/m



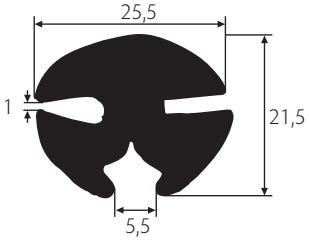
288 563 g/m



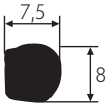
292 563 g/m (con spina 260)



293 402 g/m (con spina 205)



296 563 g/m (con spina 260)



297 81 g/m

Estrusi, Stampati e Parabordi

Trafilati

Parabordi a delta e circolari in Etilpropilene: EPDM

Leggeri, robusti e facili da montare; i **Parabordi** hanno una vasta gamma di applicazioni: per la **nautica** come parabordo per imbarcazioni, banchine e pontili; per **l'industria e commercio** come protezione dai mezzi di trasporto interno di opere murarie, strutture prefabbricate, scaffalature e macchinari; per trasporti come protezione di ribalta per carico e scarico merci e retro autocarri.
STRUTTURA Mescola di gomma nera particolarmente studiata per resistere a: urto, abrasione, lacerazione, invecchiamento, agenti atmosferici e acqua marina.

LUNGHEZZA STANDARD Sezione 40x22: 20 metri (max), per tutte le altre sezioni: 4 metri (max)

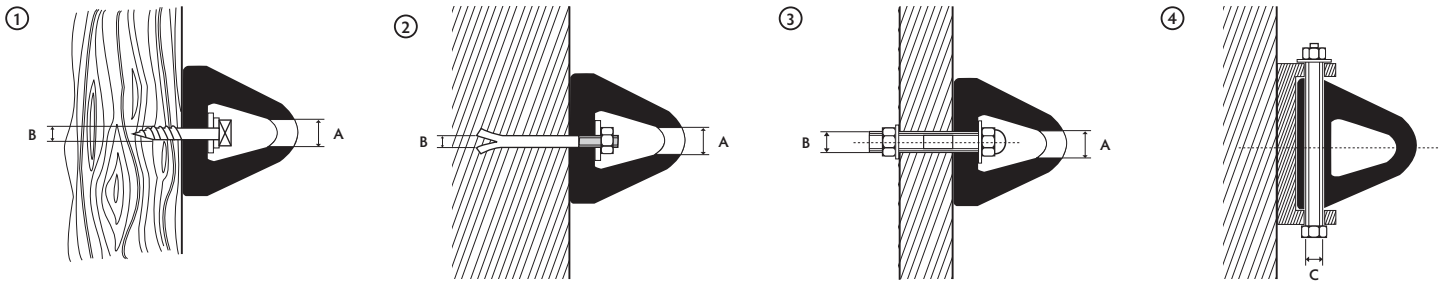
ESECUZIONI SPECIALI A RICHIESTA Possiamo fornirvi parabordi su vostro disegno ed in gomma diversa dallo standard.

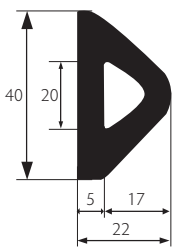
MONTAGGIO tipo DELTA

Su supporto di tipo ① ② e ③
Forare il profilo nel punto A con Ø leggermente maggiore della testa del bullone, per permettere l'inserimento della chiave di serraggio, o se utilizzate viti a testa esagonale incassata (tipo brugola) il Ø del foro sarà quello della testa del bullone; forare la base del profilo nel punto B con Ø del gambo della vite.

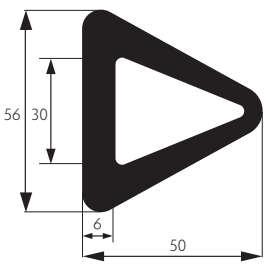
Su supporto di tipo ④
Fare un foro passante nella base del profilo nel punto C con Ø del gambo della vite

Onde evitare che gli urti danneggino il parabordo è consigliabile usare dadi ciechi e stringere bene il bullone fino alla deformazione della gomma, evitando che il gambo filettato fuoriesca. In caso di incollaggio aggiuntivo pulire perfettamente e sgrassare le superfici d'appoggio; se necessario molare leggermente il parabordo.

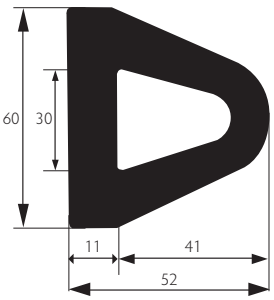




V4PD040
SEZIONE 40X22
kg/m 0,7 ca.



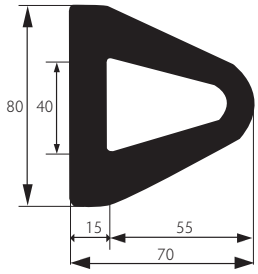
V4PD056
SEZIONE 56X50
kg/m 1,5 ca.



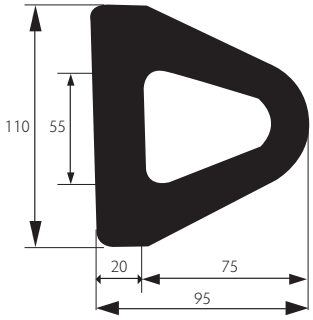
V4PD060
SEZIONE 60X52
kg/m 2 ca.

Estrusi, Stampati e Parabordi

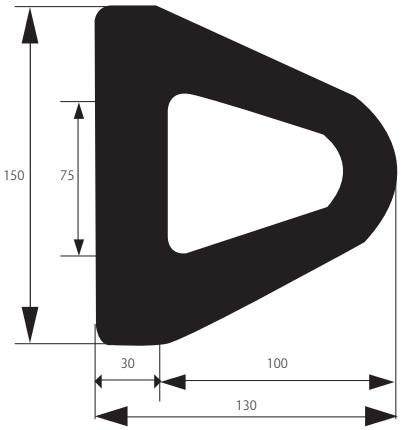
Trafilati



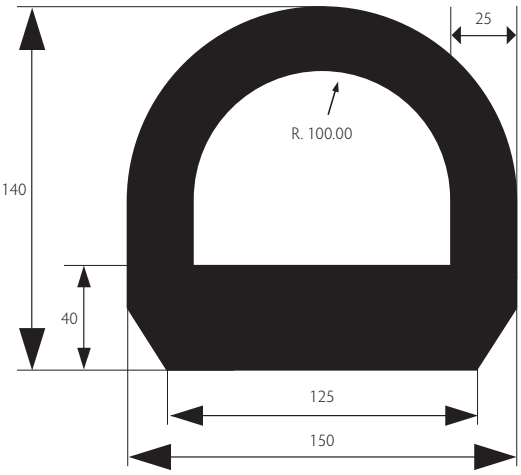
V4PD080
SEZIONE 80X70
kg/m 4 ca.



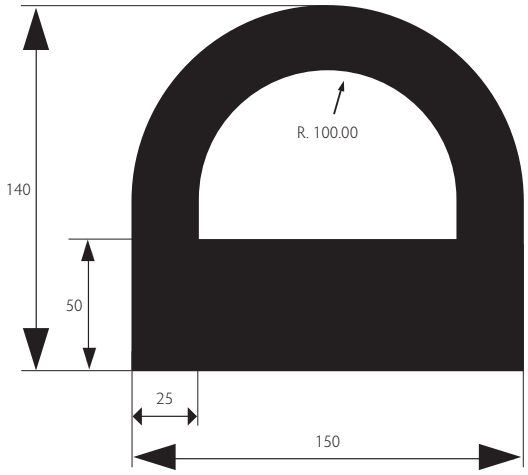
V4PD110
SEZIONE 110X95
kg/m 7 ca.



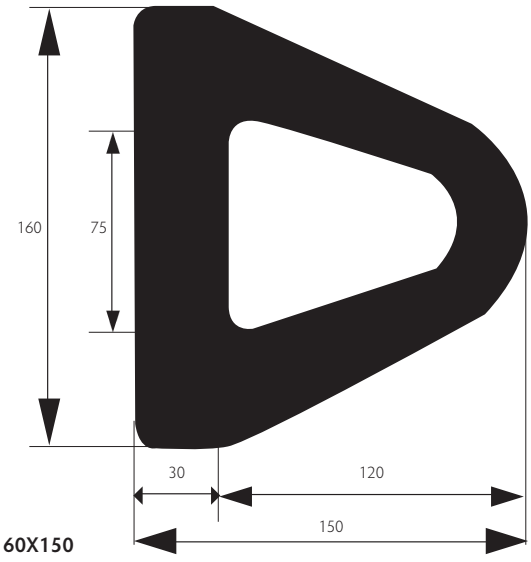
V4PD150
SEZIONE 150X130
kg/m 14 ca.



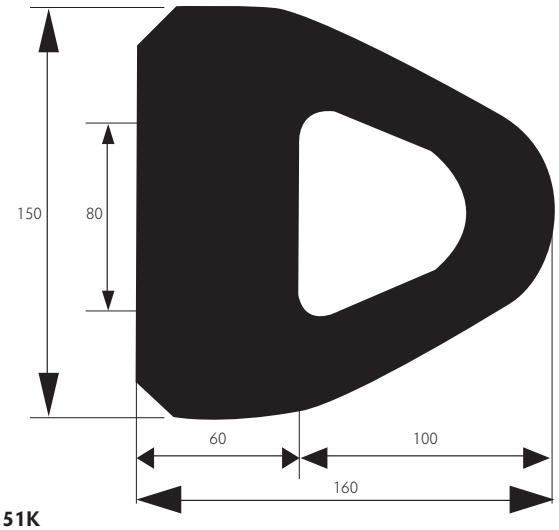
V4PD150K
SEZIONE 150X140
kg/m 16 ca.



V4PD150M
SEZIONE 150X140
kg/m 16 ca.



V4PD151
SEZIONE 160X150
kg/m 15,5 ca.



V4PD151K
SEZIONE 150X160 (disponibile su richesta con smussi)
kg/m 17 ca.

Estrusi, Stampati e Parabordi

Espansi

Gomma spugna normale - Grigia chiara

Caratteristiche	Note
Polimero: SBR	La densità può variare in funzione delle dimensioni del prodotto finito dovuta al processo produttivo.
Colore: grigio chiaro	
Densità: 0,6 - 0,7 gr/cm^3	
Resistenza alla fiamma: non resiste	
Resistenza acidi diluiti: buona	
Resistenza alle basi: buona	
Resistenza all'ozono: scarsa	
Temperatura massima di esercizio: +70°C	
Assorbimento acqua dopo 3 gg. in immersione: 5%	

Gomma spugna Neoprene - Grigia scura

Caratteristiche	Note
Polimero: Neoprene/SBR	La densità può variare in funzione delle dimensioni del prodotto finito dovuta al processo produttivo.
Colore: grigio scuro	
Densità: 0,65 - 0,80 gr/cm3	
Resistenza alla fiamma: debole	
Resistenza acidi diluiti: buona	
Resistenza alle basi: buona	
Resistenza all'ozono: buona	
Temperatura massima di esercizio: +90°C	
Assorbimento acqua dopo 3 gg. in immersione : 4%	

Mousse EPDM

Caratteristiche	Note
Polimero : EPDM	Buona resistenza meccanica e agli agenti atmosferici.
Colore: nero	
Densità: 120 +/- 20 kg/m^3	
Resistenza alla fiamma (UL94): prende fuoco	
Resistenza all'ozono: discreta	
Temperatura di esercizio in continuo: -40°C +80°C	
Temperatura massima intermittente: +105°C	
Assorbimento acqua (ASTM D1056): =< 5%	

Mousse Neoprene

Caratteristiche	Note
Polimero: CR/NBR	Buona resistenza alle intemperie, alla fiamma, agli olii e prodotti chimici.
Colore: nero	
Densità: 150 +/- 25 kg/m^3	
Resist. fiamma (UL94): SP ≥ 2 mm HF1/SP≥ 10 mm VØ	
Resistenza all'ozono: buona	
Temperatura di esercizio in continuo: -40°C +100°C	
Temperatura massima intermittente: 115°C	
Assorbimento acqua (ASTM D1056): =< 5%	

Espanso Silicone Perossidico/Platinico

Caratteristiche	Note
Polimero: VMQ	Buona resistenza meccanica e agli agenti atmosferici. Certificata FDA in versione platinico.
Colore: bianco	
Densità: 0,5 gr/cm^3	
Allungamento a rottura: 370%	
Compression Set: ca.20%	
Temperatura di esercizio in continuo: -50°C +200°C	
Temperatura massima intermittente: +220°C	
Assorbimento acqua (ASTM D1056): =< 5%	

Socaprene

Caratteristiche	Note
Polimero: CR	Buona resistenza alle intemperie, alla fiamma, agli olii. CFC free.
Colore: nero	
Densità: 0,15 - 0,20 gr/cm^3	
Resistenza alla fiamma (UL94): 94HF1	
Resistenza all'ozono: ottima	
Temperatura di esercizio in continuo: -40°C +115°C	
Temperatura massima intermittente: +130°C	
Assorbimento acqua (ASTM D1056): =< 5%	

Softseals

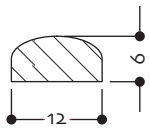
Caratteristiche	Note
Polimero: PTFE 100%	Buona resistenza all'acqua, agli olii e prodoti chimici.
Colore: bianco	
Densità: 0,55 gr/cm^3	
Pressione: 210 bar	
Chimica: PH 0-14	
Temperatura di esercizio in continuo: -200°C +280°C	
Temperatura massima intermittente: +315°C	
Conforme alle norme FDA e WRC	

Poliuretano espanso

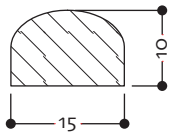
Caratteristiche	Note
Polimero: PU	Profili speciali per protezione ambientale di spigoli e angoli. Utilizzato anche come bumper o fermacorsa. Buone proprietà meccaniche.
Colore: nero, nero/giallo	
Densità: 0,30 gr/cm^3	
Utilizzabile in range temperatura: -40 °C - +100 °C	
Autoadesivo	
Superficie liscia	
Superficie a vista con bande gialle/nere per l'immediata rilevabilità del pericolo.	

Estrusi, Stampati e Parabordi

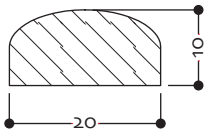
GOMMA SPUGNA - NORMALE - PELLICOLATA - GRIGIO CHIARO - SEZIONI SPECIALI



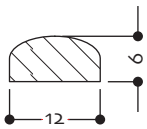
O4SCS12



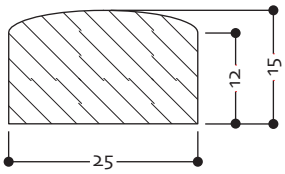
O4SNS15



O4SNS16

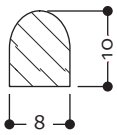


O4SNS20

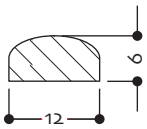


O4SNS25

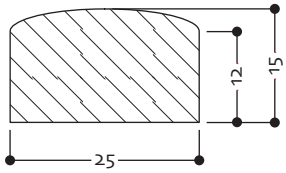
GOMMA SPUGNA - NEOPRENE - PELLICOLATA - GRIGIO SCURO - SEZIONI SPECIALI



O4SCS08



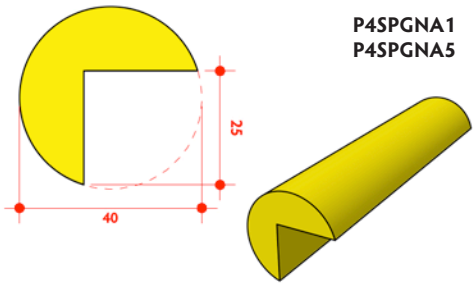
O4SNS12



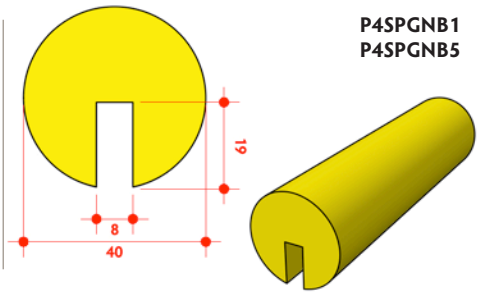
O4SCS25

POLIURETANO ESPANSO - ADESIVO - GIALLO/NERO** - SEZIONI SPECIALI

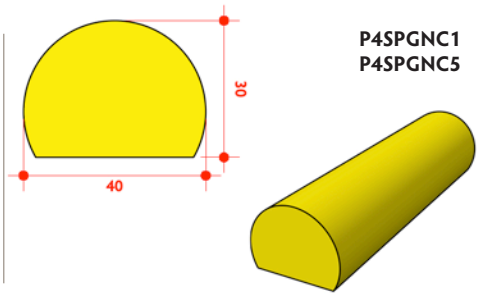
P4SPGNA1
P4SPGNA5



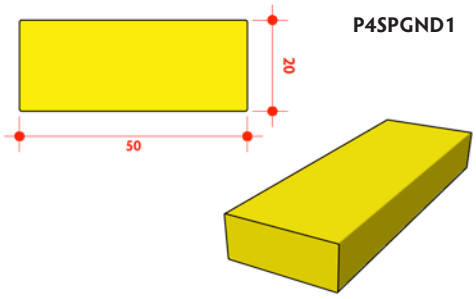
P4SPGNB1
P4SPGNB5



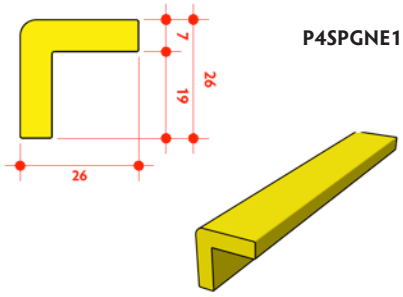
P4SPGNC1
P4SPGNC5



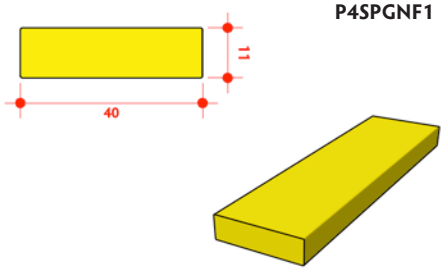
P4SPGND1



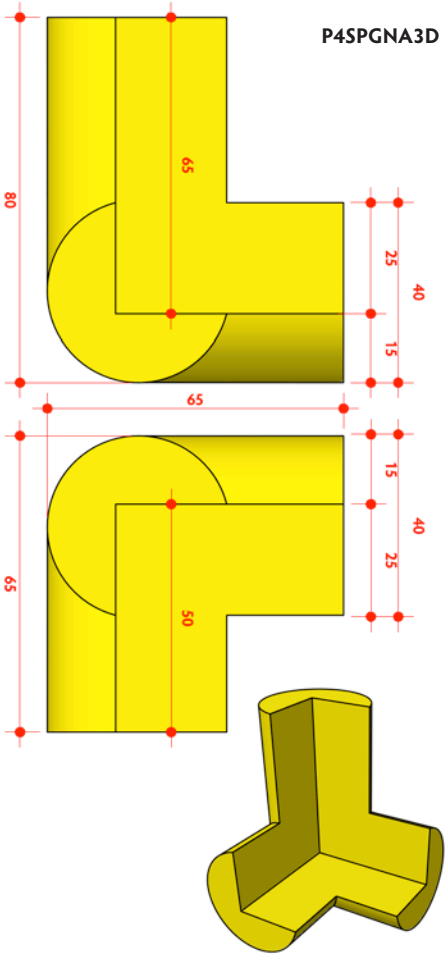
P4SPGNE1



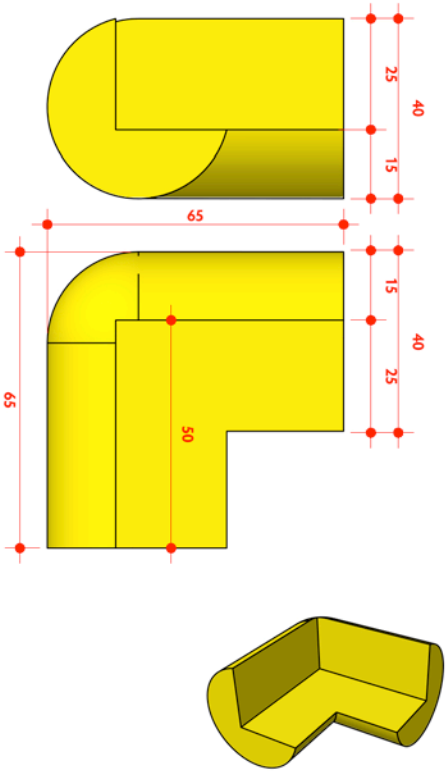
P4SPGNF1



P4SPGNA3D



P4SPGNA2D



Espansi Trafilati_0125 ITA

ATAG

cofi

DAL 1947 DÀ VITA AI TUOI PROGETTI

IT_20128 MILANO
V.le Monza 274
tel +39 02 255.22.51
ufftec@atag-europe.com

IT_40138 BOLOGNA
Via E. Mattei 84/21
tel +39 051 601.00.77
infobologna@atag-europe.com

IT_36065 MUSSOLENTE (VI)
Via Giovanni Pascoli 3/C
tel +39 0424 51.12.51
infobassano@atag-europe.com

COFI S.R.L.
Società a socio unico sotto il
controllo e la direzione di ATAG s.p.a.
Via F.lli Arpe, 49
16038 Santa Margherita Ligure (GE)
tel +39 0185284180
cofi@cofi.it

WWW.ATAG-EUROPE.COM