



## Flange/Accessori/Consigli

Flange, Anelli per il vuoto, Protezioni antifiamma, Installazione

# GIUNTI COMPENSATORI IN GOMMA - CONSIGLI E AVVERTENZE

### Consigli per gli installatori

- I giunti compensatori sono forniti pronti per l'installazione. Le flange standard sono girevoli, in modo da permettere l'allineamento dei fori di fissaggio con quelli dell'impianto.
- Guarnizioni aggiuntive non sono richieste se le superfici di tenuta sono coincidenti. Guarnizioni supplementari (come indicato nella scheda "INSTALLAZIONE" schema A) devono essere utilizzate al solo fine di evitare danni alla superficie di tenuta in gomma del giunto quando, per esempio, la flangia di accoppiamento ha un diametro interno più grande, i bordi taglienti o irregolarità nella saldatura.
- La pressione massima di esercizio e la pressione di prova dipendono non solo dalla pressione di scoppio del soffiato di gomma ma sono influenzate anche dalla temperatura di esercizio. La pressione di scoppio (a temperatura ambiente) è di 3- 4 volte la pressione nominale (PN). Certificati di prova di pressione possono essere rilasciati a pagamento su richiesta.
- Il vuoto massimo dipende dalle dimensioni del compensatore, dalla temperatura di funzionamento, dall'installazione o meno di anelli per il vuoto. Questi ultimi sono accessori indispensabili se il giunto deve lavorare anche con fasi di aspirazione del fluido di passaggio. E' importante tenere presente che con l'aggiunta dell'anello per il vuoto i movimenti ammessi devono essere ridotti del 50%. Si prega di consultare la scheda "ANELLI PER IL VUOTO" per i dettagli.
- La gomma esterna è resistente agli agenti atmosferici, all'abrasione e alla corrosione e protegge i cord interni contro l'invecchiamento. Per i campi di temperatura consentiti vedere le schede tecniche dei singoli giunti o la sezione riepilogativa nel depliant informativo.
- Il giunto compensatore con rivestimento di Cloroprene (CR) o Hypalon (CSM) è (entro certi limiti) a prova di olio e ignifugo. Ma si può considerare l'ausilio utilissimo di coperture di rivestimento apposite che garantiscono una protezione a eventuali schizzi di prodotti corrosivi o incompatibili con il rivestimento esterno della gomma, al calore e alla fiamma. A questo proposito si consulti la scheda "PROTEZIONI ANTIFIAMMA". Il giunto siglato GS è l'unico realizzato con cord metallici interni che lo rendono idoneo all'impiego in ambienti a rischio incendio senza l'ausilio della copertura supplementare (che resta una barriera utile in altri casi di protezione) tanto da meritarsi l'omologazione RINA e di altri IACS e marine militari.
- Il design interno del giunto compensatore permette un alto flusso con una piccola turbolenza. Pertanto, la perdita di pressione è di solito trascurabile, anche quando si tratta di portate elevate e grazie alla sua funzione, si ha una riduzione del rumore nelle tubazioni.

### Avvertenze generali

- L'installazione deve essere tale che permetta la verifica della data di produzione o della targhetta identificativa, e che i compensatori in gomma possano essere facilmente accessibili per consentirne il controllo periodico e la sostituzione.
- Durante l'installazione non usare attrezzi taglienti od appuntiti (seguire i suggerimenti della scheda "INSTALLAZIONE" punti 3 e 7).
- Durante l'installazione evitare tassativamente di sottoporre il giunto a torsione tentando di allineare i fori delle flange senza avere allentato prima tutti i bulloni.
- Non devono essere eseguite saldature nelle vicinanze del giunto senza averne prima coperto le parti in gomma con un'opportuna protezione che le ripari da spruzzi di metallo incandescente e dagli irraggiamenti ultravioletti emessi dalla saldatura elettrica. Oppure dotarli della opportuna copertura (vedi scheda "PROTEZIONI ANTIFIAMMA").
- Le parti in gomma del giunto non devono mai essere verniciate. Devono essere mantenute pulite. Pulire con acqua o con acqua e sapone: evitare tassativamente qualsiasi uso di solventi perché potrebbero attaccare l'elastomero. La gomma esterna del giunto non deve mai essere contaminata da grasso od olio.
- Se il giunto deve essere installato all'aperto, assicurarsi che l'elastomero del suo strato esterno resista all'ozono, ai raggi solari ed alle condizioni ambientali ivi presenti.
- Controllare la tenuta delle flange dopo una settimana dall'installazione e periodicamente in seguito. Se necessario serrare nuovamente i bulloni (vedi manovra corretta nella scheda "INSTALLAZIONE" schema C).
- periodicamente lo stato dell'elastomero, se appare gommoso o viscoso prevedere la sostituzione del giunto nel più breve tempo possibile.
- Controllare che nella linea dell'impianto in cui è montato il giunto non possano verificarsi colpi d'ariete: la sovrappressione potrebbe danneggiare il giunto.
- **ATTENZIONE:** nel caso che il giunto in gomma sia installato su una tubazione convogliante fluidi ad elevata pressione e temperatura, o convogliante fluidi pericolosi, si devono prevedere opportuni schermi di protezione.

*ATAG si riserva il diritto di applicare modifiche senza preavviso, in virtù di eventuali migliorie qualitative e/o tecniche del prodotto - apr 20 rbd*