

## RULLO INCHIOSTRATORE NSPS

### Rullo inchiostro realizzato in Nylon Sinterizzato Poroso Speciale

#### Materiale

- lo speciale materiale utilizzato per questi rulli si distingue per:
  - il peso specifico particolarmente basso
  - resistenza meccanica relativamente elevata
  - la struttura a cellule aperte che può assorbire determinati fluidi e rilasciarli uniformemente per un lungo periodo di tempo
- risulta, pertanto, particolarmente idoneo come corpo per rulli inchiostri nelle stampanti ad alta velocità utilizzate, ad esempio, per la marcatura delle date di scadenza sugli imballaggi

#### Rullo Inchiostro

- il rullo inchiostro in Nylon Sinterizzato Poroso Speciale si differenzia, dai quelli in gomma o in feltro, per la sua superficie dura;
- la distribuzione uniforme dell'inchiostro è raggiunta solamente attraverso l'adeguata pressione sul corpo del rullo, utilizzato come materiale filtrante
- i vantaggi ottenuti sono:
  - distribuzione dell'inchiostro durevole nel tempo
  - nessun eccesso di impregnazione o sbavatura dei caratteri tipografici
  - assenza di manutenzione
  - economia di stampa

#### Struttura e Funzionamento

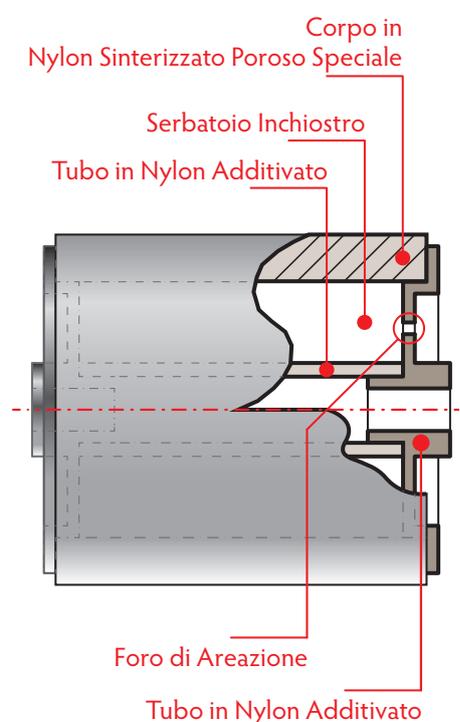
- i rulli inchiostri hanno al loro interno un serbatoio per l'inchiostro
- lo spessore della parete del corpo in NSPS determina il flusso di inchiostro dal serbatoio alla parete esterna; tale spessore è regolato in base alla velocità di stampa, alla dimensione dei caratteri di stampa e alla durezza del rullo di trasferimento in gomma posto sull'unità di stampa
- i fattori che determinano una minore o maggiore intensità di stampa sono:
  - la pressione applicata al rullo di trasferimento  
(si consiglia ca. 20 g per ogni mm. di larghezza del rullo)
  - la durezza del rullo di trasferimento  
(un rullo di gomma più morbido, min. 40° Shore A, migliora l'intensità di stampa)
  - la quantità e posizione di fori di areazione nel coperchio  
(i rulli montati in posizione verticale dispongono di un solo foro)



**Codice - 9A01RUL....**

**Materiale - Nylon Sinterizzato Poroso Speciale  
Nylon Additivato**

**Durezza - 60 °Shore D**



1/3 - segue pagina successiva

## RULLO INCHIOSTRATORE NSPS

### Utilizzo

- un uso ottimale dei rulli **NSPS** si ottiene attraverso l'impiego dei rulli di trasferimento
- il rullo di trasferimento, la carta e l'inchiostro devono rispettare determinati requisiti

### Rullo di trasferimento

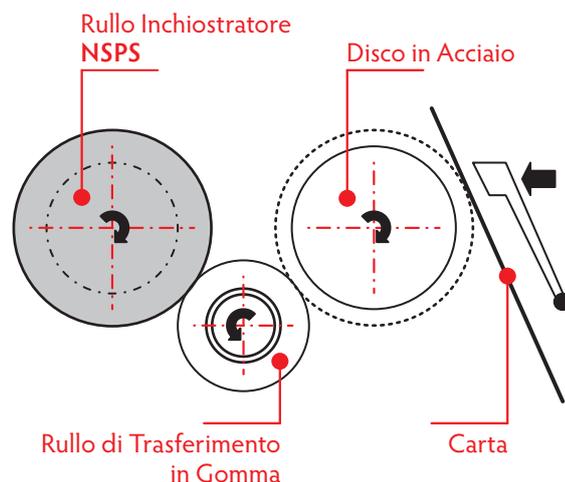
- caratteri tipografici in acciaio possono essere inchiostriati solamente tramite un rullo di trasferimento di gomma; tale gomma deve essere resistente agli oli acidi, con durezza di circa 70° Shore A.
- caratteri tipografici in gomma o cliché in nylon sono inchiostriati direttamente senza rullo di trasferimento

### Carta

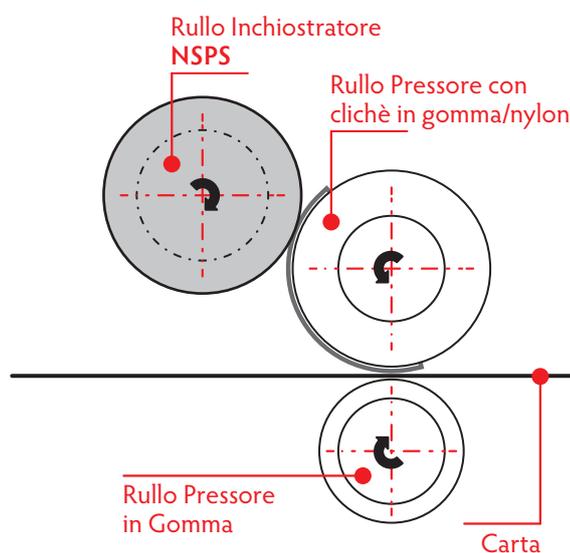
- buoni risultati di stampa vengono ottenuti utilizzando materiale assorbente, generalmente carta
- qualora la superficie da stampare fosse verniciata, patinata o trattata, è necessaria la stampa in rilievo con caratteri in acciaio per permettere una leggera incisione della superficie e il trasporto dell'inchiostro dal rullo alla carta.

### Inchiostro

- gli inchiostri utilizzati sono oleosi ed in due colorazioni: nero e rosso
- la speciale composizione dell'inchiostro evita, per quanto possibile, l'essiccamento della superficie del rullo inchiostatore anche per lunghi periodi
- sono disponibili i seguenti inchiostri:
  - nero Standard
  - nero Speciale - resistente alla luce
  - rosso Standard
- possono essere utilizzati solamente inchiostri senza pigmenti, poiché questi intaserebbero la struttura cellulare del corpo in **NSPS** del rullo inchiostatore
- in caso di altri colori, vengono usati coloranti speciali solubili in acido oleico; in tal caso è possibile controllare il grado di viscosità, importante per la resa cromatica
- la "resistenza alla luce" di questi inchiostri è limitata e dipende dal tipo di colorante impiegato, dal grado di viscosità e dal grado di saturazione (intensità di stampa)
- i ns. inchiostri sono privi di metalli pesanti come piombo, cadmio, cromo IV o il mercurio



Installazione con rullo di trasferimento



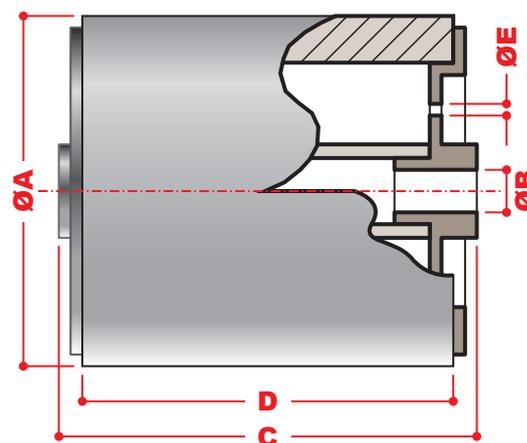
Installazione con Cliché in Gomma o Nylon

2/3 - segue pagina successiva

## RULLO INCHIOSTRATORE NSPS

**Tabella Dimensioni**

Ø diametro A	Ø diametro B *	lunghezza C	lunghezza D **	quantità Inchiostro
mm	mm	mm	mm	g
30	10	42	40	12,00
30	6	52	50	16,00
34	10	40	38	12,76
38	10	25	23	9,00
38	10	32	30	14,00
38	10	34	32	14,00
38	10	40	38	14,00
38	10	45	43	18,93
40	10	25	23	10,00
45	10	30	28	16,00
50	10	20	18	12,00
50	10	22	20	14,50
50	10	24	22	18,00
50	10	27	25	18,00
50	10	29	27	24,00
50	10	30	25	17,00
50	10	32	30	24,00
50	10	37	35	29,00
50	10	37	35	28,40
50	10	43	41	34,00
50	10	45	43	34,30
50	10	52	50	46,00



**Note:**

- \* Tolleranza su B: +0,1 ÷ +0,05
  - \*\* Tolleranza su D: 0 ÷ -0,03
- Il diametro Ø E è sempre pari 2 mm

**Manutenzione**

- è consigliata, a seconda dell'uso del macchinario, ad intervalli di 1-2 mesi
- tutti gli elementi presenti sull'unità di stampa, rulli di trasferimento in gomma, caratteri tipografici in acciaio e rulli pressori con clichè in nylon o gomma, devono essere mantenuti puliti e integri ed eventualmete sostituiti in caso di usura
- eventuali residui di colla o polvere di carta depositati sulla superficie esterna del rullo inchiostro, otturano le cellule aperte della struttura in NSPS; il rullo inchiostro non può essere pulito da tali residui e dovrà, in ogni caso, essere sostituito

**Conservabilità a magazzino**

- il rullo inchiostro, imballato nelle sue condizioni originali, può rimanere immagazzinato per 1 anno
- oltre tale periodo, cambia il grado di viscosità dell'inchiostro e l'inchiostrazione può risultare più leggera

ATAG si riserva il diritto di applicare modifiche senza preavviso, in virtù di eventuali migliorie qualitative e/o tecniche del prodotto • feb\_18 rdb