



A revolution in our plastic and rubber solutions.

ATAG

DAL 1947 DÀ VITA AI TUOI PROGETTI

 **GEARTEC**
UNITEDMACHININGGROUP



A revolution in our plastic
and rubber solutions.



IPACK-Ima 2018

30 maggio 2018 - Conferenza stampa

GEARTEC TUTTO CON I POLIMERI



Giancarlo Piatti
direttore generale

Geartec produce particolari in materiale plastico a disegno tramite tornitura e fresatura, pezzi stampati a iniezione e assiemi premontati.

Fondata nel 2015 per iniziativa di Giancarlo Piatti che, dopo un'esperienza più che ventennale nel mondo delle materie plastiche alla guida di Ensinger Italia, ha rilevato il ramo d'azienda dei prodotti finiti di Ensinger con l'obiettivo di costruire un polo di riferimento europeo per le lavorazioni complesse e di precisione destinate ad applicazioni che richiedono finiture e tolleranze sempre più strette.

Per questo motivo, pur essendo un'azienda "giovane", Geartec vanta anche una lunga esperienza e una profonda conoscenza nella trasformazione dei materiali plastici, ed è in grado di individuare la soluzione produttiva più adatta sia in caso di grandi serie che di produzione di prototipi.

Geartec si rivolge pertanto a una molteplicità di comparti industriali, come l'alimentare, il farmaceutico e il medicale, ma anche ai settori dell'aerospaziale, dell'elettronica e dell'automobile.

L'altra peculiarità di Geartec è la capacità di rispondere in tempi brevi offrendo un servizio logistico e di magazzino con consegne just-in-time.

Nel giro di pochi anni Geartec è passata da 20 a 30 dipendenti e da 3,6 a oltre 5 milioni di euro di fatturato e ha portato a termine alcuni importanti investimenti soprattutto nel settore delle microlavorazioni di materiali polimerici, uno dei fiori all'occhiello della società di Legnano (MI).

LE MICROLAVORAZIONI

Geartec è infatti specializzata nella produzione di micro-componenti - particolari di dimensione pari o inferiore a 5 mm. - cioè elementi minuscoli che si inseriscono su pezzi di grandezze normali.

Alcuni importanti settori come quello dell'elettronica e dei semiconduttori, delle telecomunicazioni e della strumentazione chirurgica devono affrontare trend che mirano sempre di più alla miniaturizzazione



A revolution in our plastic and rubber solutions.

dei componenti, generando quindi necessità di geometrie complesse, spessori di parete estremamente sottili, forature con diametri infinitesimali - ad esempio da 0,2 - e tolleranze ristrettissime.

Queste lavorazioni di solito vengono realizzate in reparti promiscui insieme ad altre tipologie di lavorazioni meccaniche che presentano però necessità diverse in termini di tecnologia e know-how. Alla luce di questo, Geartec ha invece scelto di approntare e attrezzare un reparto speciale e rivolto solo a lavorazioni di superfici complesse e alle microlavorazioni. Questo reparto, separato dal resto dell'officina dove avvengono le lavorazioni tradizionali, è appositamente climatizzato, dotato di speciali macchine utensili, frese, torni e attrezzature di controllo dedicate e si avvale altresì di operatori specializzati.

Fra le attrezzature presenti in questo reparto spicca un centro di lavoro a 5 assi con mandrino ad alta velocità (fino a 56.000 giri/min) e attrezzato per l'esecuzione di lavorazioni di precisione. Per il controllo metrologico, procedura che va necessariamente effettuata con strumentazione ottica, l'azienda ha optato per un microscopio di misura Vision in grado di verificare le dimensioni e le forme, effettuando un attento controllo visivo delle superfici.

Geartec ha inoltre investito in tecnologie all'avanguardia, tra cui anche la stampa 3D, essenziale nelle fasi preliminari per mettere a fuoco le caratteristiche del pezzo e adottare l'approccio corretto durante la lavorazione meccanica successiva.



LA TRACCIABILITÀ E LE CERTIFICAZIONI

Il Sistema di qualità Geartec è certificato UNI EN ISO 9001 e le officine lavorano in conformità alla Direttiva Europea 2023/2006 (Good manufacturing practice) ponendo particolare attenzione agli aspetti relativi alla fornitura di materiale - acquistato da Ensinger o dai principali produttori europei - all'identificazione e tracciabilità di ogni singolo pezzo, ad esempio tramite la marcatura laser e offrendo garanzia di sicurezza, qualità e costanza delle forniture.

Inoltre, nell'ambito della stretta collaborazione con un importante cliente, a fine 2016 Geartec ha ottenuto il marchio NSF, l'ente americano indipendente che certifica prodotti e produzioni in relazione alla sicurezza di cibi e bevande.

LA COMPETENZA E IL SUPPORTO A 360° - IL PARCO MACCHINE

Geartec dispone di competenze e know-how tali da renderla un partner autorevole e di grande interesse per aziende che operano nei settori più svariati: dall'aerospaziale, all'elettronica, dall'automobile fino all'auto e moto racing, l'O&G, il confezionamento alimentare e l'imbottigliamento, il farmaceutico e le energie rinnovabili.



A revolution in our plastic and rubber solutions.

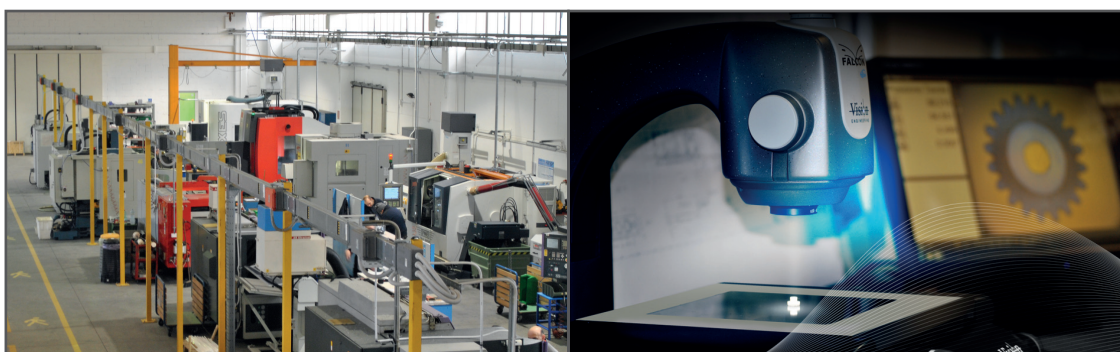


Per quanto riguarda il packaging, grazie alle buone proprietà meccaniche e tribologiche dei materiali polimerici e la peculiare esperienza Geartec, l'azienda legnanese è in grado di offrire un supporto completo nella costruzione di particolari per macchine automatiche come valvole, ugelli, ingranaggi, scorrimenti o parti in movimento, garantendo elevata qualità del prodotto e affidabilità delle consegne.

La varietà di settori cui Geartec si rivolge, presentano esigenze molto diverse che comportano la conoscenza approfondita dei molti materiali che Geartec tratta e lavora, come ad esempio, la poliammide, il PTFE, il PVC, le resine POM, il PVDF e il PEEK. L'approccio di co-design condiviso con il cliente porta sempre all'individuazione del materiale più idoneo per l'applicazione specifica, sia dal punto di vista strettamente tecnico che da quello economico, gestendo i prototipi ma anche le produzioni di grandi serie, grazie a una diversificazione del parco macchine in continuo aggiornamento e in grado di far fronte alle diverse necessità.

L'intera officina, infatti, è suddivisa in reparti. In quello dedicato alla fresatura ci sono centri di lavoro a 3-4-5 assi in continuo che possono produrre particolari di forma complessa con tolleranze ristrette. I processi di tornitura avvengono con torni paralleli, torni Cnc anche multi testa e con doppio mandrino. Geartec è in grado di essere competitiva sia nella produzione di pezzi singoli che di lotti medio grandi, mentre- grazie ai pantografi - l'azienda può realizzare particolari di grandi dimensioni mantenendo un lead time di consegna ristretto. Infine, Geartec affianca alla produzione, una sala metrologica dotata di strumentazioni e sistemi di controllo tradizionali, come calibri e micrometri, ma anche rilevatori ottici e tastatori 3D.

Qualora le applicazioni richiedano che i pezzi meccanici subiscano lavorazioni di finitura, Geartec può predisporre operazioni di marcatura tramite punzonatrice, getto di inchiostro o laser. Si avvale inoltre di partner specializzati che consentono di proporre particolari metallizzati o con marchiatura tramite tampografia.



Per ulteriori informazioni:

Geartec Srl
Tel. 0331.434299
info@geartec.it
www.geartec.it