

ATAG SpA– L'evoluzione di una professionalità riconosciuta

Fondata nel 1947, **ATAG** Spa è oggi una realtà consolidata e dinamica nel panorama industriale italiano ed europeo. Con tre sedi operative sul territorio nazionale, una fitta rete di agenti e rappresentanti, numerose società controllate e collaborazioni esclusive con partner strategici, **ATAG** rappresenta un punto di riferimento nel settore della fornitura di prodotti tecnici per l'industria. Il nostro obiettivo è da sempre uno solo: offrire soluzioni concrete, affidabili e all'avanguardia alle esigenze della moderna industria manifatturiera.

Fin dalle origini, l'azienda si è distinta per capacità di visione e propensione al cambiamento. Siamo cresciuti durante l'epoca dei grandi poli industriali italiani e abbiamo saputo rinnovarci accompagnando la trasformazione verso un tessuto economico fatto di PMI agili, competenti e specializzate. La nostra attenzione è da sempre rivolta alla qualità, perché qualità è sinonimo di sicurezza, efficienza e durata. Una soluzione è vincente solo se funziona nel tempo.

Con oltre 10.000 metri quadrati di superficie di magazzino e un fatturato superiore ai 16 milioni di euro annui, **ATAG** continua a investire in innovazione e sviluppo, guardando sempre avanti. La nostra storia è un susseguirsi di pionieristiche introduzioni sul mercato italiano: negli anni '50 siamo stati tra i primi a commercializzare antivibranti gomma-metallo ed elastomeri trafilati; negli anni '60 abbiamo introdotto giunti di compensazione in gomma e tubazioni in PVC spiralato. Gli anni '70 hanno segnato una svolta con l'introduzione di tubi flessibili capaci di resistere a temperature estreme, mentre negli anni '80 abbiamo rivoluzionato il settore con l'uso di tecnopolimeri additivati, superando i limiti dei materiali standard.

L'evoluzione è proseguita negli anni '90 con la nascita di nuove soluzioni per il trasporto delle sostanze chimiche, soprattutto quelle più aggressive, e prodotti ancora più performanti per l'uso ad altissime temperature. Poi è arrivato il nuovo millennio, e con esso l'ingresso nei settori più critici: farmaceutico, alimentare e nucleare. Qui abbiamo proposto tubi in silicone platinico e guanti speciali per ambienti sterili, capaci di coniugare massima protezione dell'operatore e zero contaminazioni. Sempre in quegli anni, abbiamo dato avvio alla produzione di rulli gommati per stampa, vetro e legno, e siamo entrati nel mondo dei materiali compositi, con una particolare attenzione alla fibra di carbonio. Con la soluzione tecnologica che proponiamo si producono componenti per nautica, aviazione, ciclismo, automotive, e anche altri meno prevedibili: archetti per violino, pagaie, mazze da baseball.

Nel settore automotive, siamo stati i primi in Italia a proporre tubazioni compatibili con i motori Euro 6 e i nuovi refrigeranti OAT. Successivamente abbiamo collaborato alla realizzazione di sistemi riscaldanti – fasce, tappetini ed E-mats – utilizzati per prevenire il congelamento di strumentazioni sensibili, migliorare la vivibilità nei mezzi di trasporto e ottimizzare i processi industriali. La nostra capacità di adattamento ci ha spinto ad assorbire marchi storici e complementari al nostro core business: OVAT srl, ADI srl, Pirola Giuseppe Sas, A.T.I.N.S. GOMMA Sas, COFI srl, Yards Consulting srl.

Con **COFI srl**, attiva in Liguria, abbiamo rafforzato la nostra presenza nei comparti navale e dell'industria pesante, settori altamente regolamentati in cui l'esperienza e il rispetto di norme come il RINA sono imprescindibili. Questo ci consente oggi di offrire un servizio ancora più completo, professionale e riconoscibile in quei mercati dove l'eccellenza è un requisito minimo.

Con **Yards Consulting srl**, società vicentina leader nell'isolamento termico e acustico e nelle applicazioni con tessuti tecnici, reti e nastri, abbiamo ampliato il nostro know-how e arricchito il nostro catalogo con soluzioni ad alta performance. L'unione tra la nostra esperienza e la loro competenza ha elevato il livello del servizio al cliente, sia in termini di consulenza tecnica che di personalizzazione.

Parallelamente, abbiamo ripensato la nostra organizzazione logistica, spostando la filiale del Veneto da Bassano del Grappa a Mussolente in una sede più moderna, ampia e attrezzata, e abbiamo rinnovato profondamente quella di Bologna. La sede di Milano, già pioniera negli anni '70 con il suo magazzino verticale automatizzato, continua a essere all'avanguardia con sistemi informatici di ultima generazione, controlli qualità rigorosi e una gestione logistica efficiente.

Un ulteriore passaggio a testimonianza dell'innovazione e delle capacità imprenditoriali della società, che ha decretato l'ennesima storica svolta nella visione e nelle attività di **ATAG**, è stata l'implementazione, nella nuova sede di Mussolente, di un parco attrezzato di macchine CNC per la lavorazione e la trasformazione dei semilavorati che **ATAG** commercializza da sempre: plastici, tecnopolimeri, gomme. Con Torni, Pantografi a tre e cinque assi e modellatrici water-jet siamo equipaggiati per fornire prodotti finiti a disegno, dalle semplici guarnizioni ai particolari tecnici più complessi.

E proprio a Mussolente si innesta una delle più significative trasformazioni recenti: la **scelta "green" di ATAG**. Abbiamo investito in tecnologie sostenibili per ridurre l'impatto ambientale delle lavorazioni meccaniche. Nella sede di Mussolente sono in funzione pannelli fotovoltaici che garantiscono completa autonomia energetica alle macchine utensili, eliminando i costi ambientali e assicurando al cliente un prodotto più sostenibile. ATAG oggi produce con **impatto ambientale pari a zero** nelle proprie lavorazioni meccaniche: un vantaggio concreto per il pianeta, un valore aggiunto per il cliente.

Nel presente (2023–2026), ci siamo proiettati verso il futuro aggiornando anche il nostro volto digitale: un nuovo sito istituzionale, più funzionale e completo, permette ora la ricerca dei profili in gomma per sagoma e dimensioni, il download delle schede tecniche e l'accesso immediato a una vasta documentazione tecnica, nozionistica e di suggerimenti. Abbiamo inoltre potenziato il nostro **e-commerce**, rendendolo intuitivo, veloce e allineato alle esigenze di un mercato sempre più orientato all'online.

Abbiamo rinnovato il nostro parco macchine per le lavorazioni meccaniche con nuovi pantografi, taglierine automatizzate, stampanti a getto d'inchiostro per marcatura industriale, insacchettatrici a caldo. Inoltre, è stata realizzata una nuova linea a Sali Fusi per l'estrusione di parabordi nautici in gomma di grandi dimensioni.

Oggi **ATAG** realizza e confeziona internamente tutti i pezzi a disegno con precisione, autonomia e attenzione ambientale, integrando innovazione tecnologica e rispetto per l'ambiente. Siamo presenti sul più grande marketplace B2B al mondo e abbiamo attivato un **reparto export** per

esportare anche oltre confine la nostra filosofia operativa. I primi risultati sono promettenti e testimoniano che i valori di qualità, affidabilità e servizio non conoscono confini.

Abbiamo anche stretto partnership internazionali nel settore bio-pharma, sviluppando prodotti ad alta sicurezza come le **stazioni di isolamento portatili** – fondamentali durante la pandemia Covid – e ampliato l'offerta con soluzioni personalizzate per ambienti controllati.

Il nostro catalogo, ampio e diversificato, include sia articoli standard che prodotti su misura, che oggi rappresentano una fetta sempre più consistente del fatturato.

Quasi ottant'anni di storia ci hanno insegnato che innovazione e lungimiranza sono l'unica strada per distinguersi. In **ATAG** non ci limitiamo a fornire prodotti: costruiamo soluzioni, affianchiamo i clienti, anticipiamo i bisogni. Lo facciamo con passione, con competenza e con l'orgoglio di chi ha saputo attraversare il tempo senza mai perdere la propria identità.